

QC サークル活動



日々改善活動実施中。

異業種ネットワーク



未来職人[®]
こだわりの仕事[™]

Member's No.0061

私たちは「Only Ota Quality」を合言葉に、モノづくりに取り組んでいます。

当社は大田ブランドに加盟しております。高度で多種多様な技術力を持つネットワークをご紹介します。
ダイカスト以外でも気楽にご相談ください。

本社地図



東京高圧工業株式会社

東京本社工場
〒146-0093

東京都大田区矢口 3-33-8

電話 : 03-3758-3814

FAX : 03-3750-8166

<http://www.tokyo-kouatsu.jp/>

茨城工場

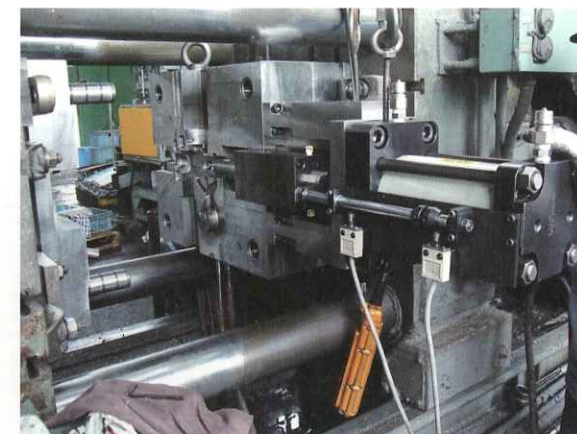
〒300-3561

茨城県結城郡八千代町大字平塚 1217

電話 : 0296-48-0509

FAX : 0296-48-1724

会社案内



東京高圧工業株式会社

自動車・ガス器具・光学・電気部品など幅広い分野で金型の設計から生産まで、お客様のニーズ、信頼、誠意を大切にアルミニウム合金・亜鉛合金ダイカストを行っております。

会社概要

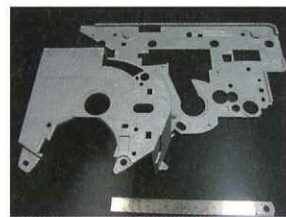
創業 1936年
 本社工場 東京都大田区矢口 3-33-8
 茨城工場 茨城県結城郡八千代町大字平塚 1217
 資本金 2160万円
 事業内容 アルミダイカスト
 亜鉛ダイカスト
 金型設計製作
 役員 代表取締役社長 信太 由雄
 取締役総務部長 信太 トシ子
 取締役 信太 祐介
 従業員 26名
 取引銀行 東京三菱 UFJ 池上支店
 三井住友銀行田園調布支店

会社沿革

1936年 太陽金属工業㈱を設立。
 1942年 陸海軍の監督工場指定を受ける。
 1946年 終戦後、太陽金属工業㈱を解散。
 1948年 (有)信太ダイカストを設立。
 1954年 東京高圧工業㈱と改組。資本金 200万円。
 1965年 資本金 1200万円に増資。
 1973年 茨城工場生産開始。
 1978年 資本金 2160万円に増資。機械の自動化。
 1986年 防衛関係向け特殊材のダイカストを始める。
 2000年 純アルミダイカストを始める。
 2009年 アルマイト向け純アルミダイカストを始める。

確かな技術と社員一人ひとりのエネルギーが、不可能を可能にできました。

製品紹介



現場、品質管理、金型メンテナンスのスタッフが、一丸となり高品質生産体制を支えています。

設備

 ダイカストマシン	80t	1台	
	125t	10台	
	250t	2台	
	350t	1台	
 金型設備	フライス盤	3台	
	旋盤	3台	
	平面研削盤	1台	
	ラジアルボール盤	1台	
	ボール盤	3台	
	アルゴン溶接機	1台	
	切断機	1台	
	 バリ取り設備	卓上ボール盤	10台
		多軸ボール盤	1台
		油圧トリミングプレス	5台
ケトバシプレス		13台	
研掃機		2台	
 検査設備	ベルトエンドレス	4台	
	三次元測定機	1台	
	投影機	1台	
	工具顕微鏡	1台	
	その他ノギス等		

くわしくは Web サイトをご覧ください。
<http://www.tokyo-kouatsu.jp/>